

**FORMULARZ WYNIKÓW BADANIA OLEJU**

Zliczanie cząstek pod mikroskopem	<b>X</b>	Firma	<b>NAZWA FIRMY</b>
Lepkość kinematyczna	<b>X</b>		
Zawartość wody	<b>X</b>		
Liczba kwasowa	<b>X</b>	NIP	

Maszyna / Machine	Ilość oleju / System volume (l)	Miejsce pobrania próbki / Place sample taken
Typ maszyny / Machine type	Środek smarny / Lubricant	Nr zamówienia / Order No
Praca maszyny / Machine (h/km)	Data pobrania próbki / Date sample taken	Data raportu / Report date

Objętość analizowanej próbki:	100 ml
-------------------------------	--------

POMIAR ZANIECZYSZCZEŃ [1ml]		
Cząstki	Stan rzeczywisty	Stan normalny [wg ISO 4406]
≥ 5 µm	1780,3	320-640
≥ 15 µm	151,8	40-80
≥ 25 µm	82,7	
≥ 50 µm	50,5	
≥ 100 µm	63,2	

KLASA CZYSTOŚCI		
wg normy ISO 4406	-/18/16	-/16/13
wg normy NAS 1638	10	7-8

POZOSTAŁE		
Lepkość kinematyczna (mm <sup>2</sup> /s)	33,5	28,8 - 35,2
Woda (ppm)	< 200	≤ 200
Liczba kwasowa TAN	0,15	0,088 - 0,352

**KOMENTARZ**

Barwa oleju żółta

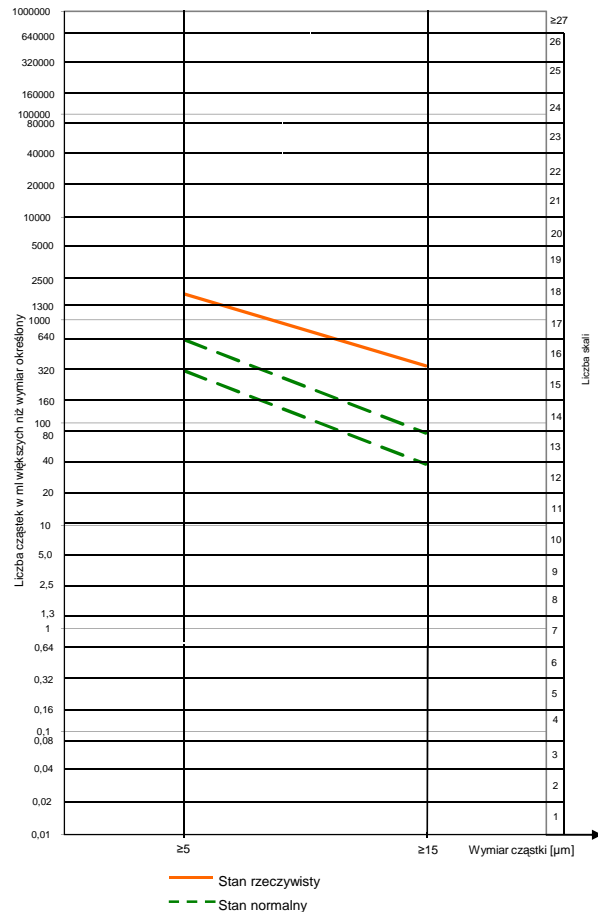
Lepkość kinematyczna w normie.

Zawartość wody w normie.

Wartość liczby kwasowej TAN w normie.

Membrana filtracyjna pokryta zanieczyszczeniami, w tym: silikaty (cząstki kurzu, kwarc), błyszczące cząstki ścieru stalowego, błyszczące cząstki metalu stalowego i kolorowego, pojedyncze czarne cząstki metaliczne i inne nieidentyfikowalne ciała obce wprowadzone z zewnątrz układu.

**ZALECANE:** filtracja oleju do wymaganej klasy czystości, wymiana wkładów filtracyjnych na nowe, sprawdzenie szczelności dolegania pokryw zbiornika. Następne badanie według harmonogramu.



<b>NORMALNY</b>	<b>MARGINALNY</b>	<b>KRYTYCZNY</b>	<b>X</b>
-----------------	-------------------	------------------	----------



Powiększenie x 40



Powiększenie x 100